



Ficha Técnica
FLEJE DE PLASTICO RECUPERADO NEGRO

MATERIA PRIMA:

-POLIPROPILENO (PP)

PRESENTACIONES:

-ARO (PORTA ROLLO)
-CAJA OCTAGONAL USO MANUAL

MILESIMAS:

-ROLLO NEGRO 1/2" = 35 A 37 +- 2 MILESIMAS
(EL FLEJE DE 1/2" MIDE APROX. 12 MILIMETROS)
-ROLLO NEGRO 3/8"= 33 A 35 +- 2 MILESIMAS
(EL FLEJE DE 3/8" MIDE APROX. 9 MILIMETROS)
+/- 2 MILESIMAS.

RENDIMIENTO:

-METROS X 1 KILO APROX. 116 MTS, X ROLLO 1/2"
-METROS X 1 KILO APROX. 122 MTS, X ROLLO 3/8"
-97 AL 100 %

RESISTENCIA :

-ROLLO NEGRO 1/2" = 170 KGS A LA TENSION +- 10%
-ROLLO NEGRO 3/8"= 120 KGS A LA TENSION +- 10%

ROLLO:

-16 PULGADAS DE DIAMETRO INTERIOR POR
- 3 PULGADAS DE ANCHO.



Ficha Técnica
FLEJE DE PLASTICO VIRGEN
PARA MAQUINA AUTOMATICA O SEMIAUTOMATICA

MATERIA PRIMA:

-POLIPROPILENO (PP)

PRESENTACIONES:

-BOBINA P/MAQUINA (AUTOMATICA Y SEMIAUTOMATICA)
-8x8 DIAMETRO

MILESIMAS:

-FLEJE 1/2" = 28 A 30 MILESIMAS DE PULGADA +- 2 MILESIMAS
-FLEJE 3/8" = 28 A 30 MILESIMAS DE PULGADA +- 2 MILESIMAS

METROS X KILO:

-ROLLO 1/2" = 174 MTS X 1 KGS, APROX.
-ROLLO 3/8" = 197 MTS X 1 KGS, APROX.
-97 A 100 %

RESISTENCIA:

-100 A 120 KGS A LA TENSION.



Ficha Técnica
FLEJE DE PLASTICO PARA MAQUINA
SE FABRICA EN LOS SIGUIENTES COLORES:

NEGRO



BLANCO



VERDE CLARO



VERDE OBSCURO



AZUL PASTEL



AZUL REY



ROJO



AMARILLO



NATURAL O TRANSPARENTE

