



**SECCIÓN 1: PRODUCTO IDENTIFICACIONES Y ESPECIFICACIONES**

**Calibre 50**

La película CES - 50 es una co extrusión multicapas de Poliolefina, desarrollada para empaque de una gran variedad de productos como papel, plásticos, textiles , alimentos, medicina, pieles, etc.

La película CES - 50 se recomienda para el empaque de productos sobre bases de madera o plástico

Donde se requiere de una buena resistencia mecánica, al rasgado y la punción.

La excelente transparencia y brillo de la película CES permite que la comercialización de productos en donde los colores de los productos son críticos para su venta, al mismo tiempo que protegen de la Intemperie el diseño y acabado de los materiales.

Se puede emplear con cualquier aplicador manual y en máquinas de baja tensión y velocidad.

Por su bajo peso específico se tiene un rendimiento superior al de otras resinas, proporciona buena barrera contra la humedad.

**VARIABLES**

**CARACTERISTICAS**

**UNIDADES**

**NOMINAL**

Calibre.	gauge	50
Pies	700	pies
Peso	1.143 kilos	Destarado
Densidad	gr/cc	0.9168
Opacidad.	%	1.4
Brillo.	%	90
Elongación.	%	150
Elongación a la ruptura.	%	428
Resistencia a la tensión.	Mpa	15
Modulo secante 2%	Mpa	9

**EMPAQUE**

- a) En core de cartón o similar.
- b) Envasado en emplayado.
- c) Rollos por emplayado 4.

La película CES- 50 cumple con los requerimientos de la F. D. A. Para el empaque de alimentos bajo las regulaciones 21 CFR 175.105 y 21 CFR 177.1520 ( c ) 3.1 y 3.2.



## SECCIÓN 1: PRODUCTO E IDENTIFICACIONES Y ESPECIFICACIONES

### Calibre 60

La película CES - 60 es una multicapas de poliolefinas, desarrollada para empaque de una gran variedad de productos como papel, plásticos, textiles, alimentos, medicina, pieles, etc. La película CES - 60 se recomienda para el empaque de productos sobre bases de madera o plástico donde se requiere de una buena resistencia mecánica, al rasgado y la punción.

La excelente transparencia y brillo de la película CES permite que la comercialización de productos en donde los colores de los productos son críticos para su venta, al mismo tiempo que protegen de la intemperie el diseño y acabado de los materiales.

Se puede emplear con cualquier aplicador manual y en máquinas de baja tensión y velocidad.

Por su bajo peso específico se tiene un rendimiento superior al de otras resinas, proporciona buena barrera contra la humedad.

### VARIABLES

#### CARACTERISTICAS

#### UNIDADES

#### NOMINAL

Calibre.	gauge	60
Pies	1100	pies
Densidad	gr/cc	0.9168
Opacidad.	%	1.4
Brillo.	%	90
Elongación.	%	150
Elongación a la ruptura.	%	428
Resistencia a la tensión.	Mpa	15
Modulo secante 2%	Mpa	9

### EMPAQUE

- En core de cartón o similar.
- Envasado en emplayado.
- Rollos por emplayado 4.

La película CES- 60 cumple con los requerimientos de la F. D. A. Para el empaque de alimentos bajo las regulaciones 21 CFR 175.105 y 21 CFR 177.1520 ( c ) 3.1 y 3.2.



**SECCIÓN 1: PRODUCTO IDENTIFICACIONES Y ESPECIFICACIONES**

**Calibre 70**

La película CES - 70 es una multicapas de poliolefinas, desarrollada para empaque de una gran variedad de productos como papel, plásticos, textiles, alimentos, medicina, pieles, etc. La película CES - 70 se recomienda para el empaque de productos sobre bases de madera o plástico donde se requiere de una buena resistencia mecánica, al rasgado y la punción. La excelente transparencia y brillo de la película CES permite que la comercialización de productos en donde los colores de los productos son críticos para su venta, al mismo tiempo que protegen de la intemperie el diseño y acabado de los materiales. Se puede emplear con cualquier aplicador manual y en máquinas de baja tensión y velocidad. Por su bajo peso específico se tiene un rendimiento superior al de otras resinas, proporciona buena barrera contra la humedad.

**VARIABLES**

**CARACTERISTICAS**

**UNIDADES**

**NOMINAL**

Calibre.	gauge	70	
Peso unitario.	gr/M <sup>2</sup>	3.357	c/core
Densidad	gr/cc	0.9168	
Opacidad.	%	1.5	
Brillo.	%	90	
Elongación.	%	250	
Elongación a la ruptura.	%	430	
Resistencia a la tensión.	Mpa	20	
Modulo secante 2%	Mpa	14	

**EMPAQUE**

- a) En core de cartón o similar.
- b) Envasado en emplayado.
- c) Rollos por emplayado 4.

La película CES- 70 cumple con los requerimientos de la F. D. A. Para el empaque de alimentos bajo las regulaciones 21 CFR 175.105 y 21 CFR 177.1520 ( c ) 3.1 y 3.2.



**SECCIÓN 1: PRODUCTO IDENTIFICACIONES Y ESPECIFICACIONES**

**Calibre 80**

La película CES - 80 es una multicapas de poliolefinas, desarrollada para empaque de una gran variedad de productos como papel, plásticos, textiles, alimentos, medicina, pieles, etc.

La película CES - 80 se recomienda para el empaque de productos sobre bases de madera o plástico donde se requiere de una buena resistencia mecánica, al rasgado y la punción.

La excelente transparencia y brillo de la película CES permite que la comercialización de productos en donde los colores de los productos son críticos para su venta, al mismo tiempo que protegen de la intemperie el diseño y acabado de los materiales.

Se puede emplear con cualquier aplicador manual y en máquinas de baja tensión y velocidad.

Por su bajo peso específico se tiene un rendimiento superior al de otras resinas, proporciona buena barrera contra la humedad.

**VARIABLES**

**CARACTERISTICAS**

**UNIDADES**

**NOMINAL**

Calibre.	gauge	80
Peso	Pies	1500
Densidad	gr/cc	0.9168
Opacidad.	%	1.6
Brillo.	%	88
Elongación.	%	300
Elongación a la ruptura.	%	460
Resistencia a la tensión.	Mpa	20
Modulo secante 2%	Mpa	14

La película CES- 80 cumple con los requerimientos de la F. D. A. Para el empaque de alimentos bajo las regulaciones 21 CFR 175.105 y 21 CFR 177.1520 ( c ) 3.1 y 3.2.



## **SECCIÓN 2: MEDIDAS CONTRA INCENDIO**

Punto de inflamación:

Polietileno, No Aplica Gas hidrocarburo: -120°F (-84°C)

Límite inferior de inflamabilidad:

Polietileno, No Aplica Gas hidrocarburo, Menor al 2%

Limite Superior de Inflamabilidad:

Polietileno, No Aplica Gas hidrocarburo, Superior al 8.5%

Métodos de Extinción de fuego:

Agua, Dióxido de Carbono (CO<sub>2</sub>) y polvos químicos secos aplicados.

Fuego y Explosiones Peligrosas:

Procesos Mecánicos y térmicos, pueden producir polvo y vapores flamables, lo cual podría ser una explosión en situación potencial. Contenedores cerrados herméticamente pueden prender fuego estando cerca de una chispa o de un calor intenso

## **SECCIÓN 3: MEDIDAS CONTRA INCENDIO**

Procedimientos especiales

De bomberos:

Los bomberos deben de estar equipados con su Uniforme habitual y utilizar mascararas contra gases en lugares cerrados de incendio.

## **SECCIÓN 4: CONTRAMEDIDAS DE LIBERACION DE MATERIAL**

Se puede manejar ampliamente como cualquier material inerte.

## **SECCIÓN 5: MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

Temperatura máxima de almacenamiento: Max 160° F (71° C) Precauciones que deben de ser tomadas en Manejo,

Almacenamiento y Transporte:

## **SECCIÓN 6: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD**

Estabilidad: Muy Estable

Condiciones a Evitar: Evitar la flama, una temperatura muy alta y los rayos UV

Materiales Incompatibles:

Materiales Oxidantes que entren en contacto por un largo tiempo.

Peligrosa descomposición de Productos: Ninguno.



## Certificado de Calidad

### **SECCIÓN 7: INFORMACION ECOLOGICA**

Este producto es inerte al medio ambiente y no es de esperarse una biodegradación significativa.

### **SECCIÓN 8: CONSIDERACIONES PARA DESECHAR**

Se puede rehusar, reciclar, incinerar o bien se puede tirar en campos especializados. Se debe de seguir todas las normas para desechar.

### **SECCIÓN 9: INFORMACION PARA TRANSPORTE**

Transportar grandes cantidades de rollos de película puede ser en vehículos ventilados o cerrados. Los vehículos deben de evitar a toda costa todo posible contacto con flama, chispas, colillas de cigarro o bien fuentes de calor intensa.

#### OBSERVACIONES:

La información que aquí se describe representa los resultados basado en los análisis de nuestro laboratorio, se proporcionan únicamente como una guía para el uso del material, pero no representa una especificación basado en resultados estadísticos, por lo que Luvipack® No se hace responsable del uso de la información aquí contenida.



CERTIFICO.

DEBIDO A LAS NUMEROSAS VARIABLES DEL MEDIO AMBIENTE, ALMACENAJE Y MANEJO DE NUESTROS PRODUCTOS, ESTE CERTIFICADO NO EXIME AL CLIENTE A REALIZAR SUS PROPIOS CONTROLES DE CALIDAD, REVISIÓN DE ESTIBA Y ALMACENAJE.